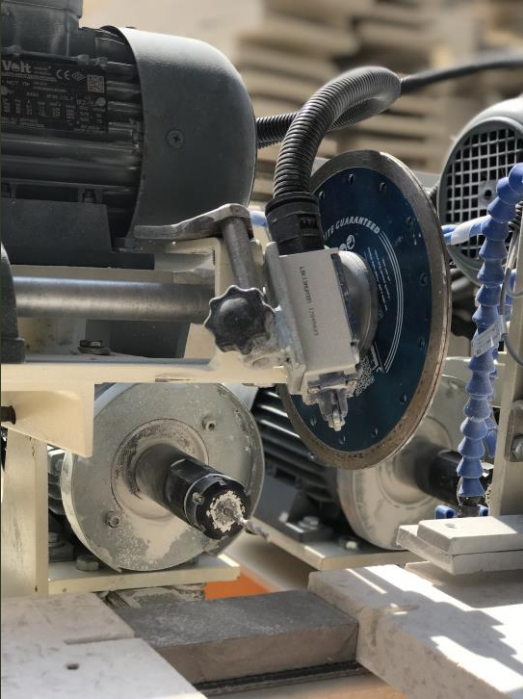




**ŞEN-MAK**<sup>®</sup>  
MAKİNA SANAYİİ VE TİCARET KOLL. ŞTİ.

## GDM 4160

4 Kafalı Delme ve Yarık Açma Makinesi



# Zamanla yarışanların makinesi

Performans Süreleri	Ortalama zaman
Delik Delme	5 sn
Kanal Açma	2 sn
Diğer İşleme Geçişi	4 sn
Toplam İşlem Süresi	11sn

Tek işlemde 4 adet delik ve 4 adet yiv kanalı açar



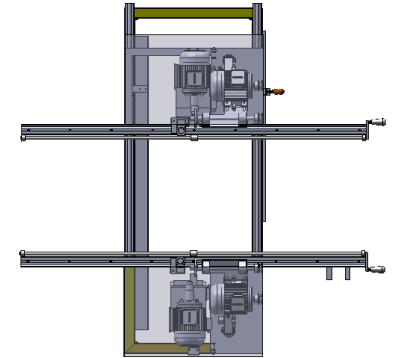
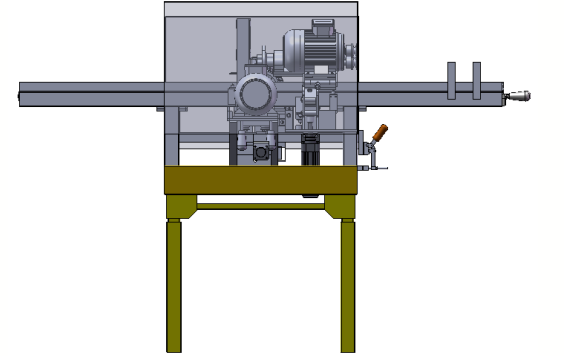
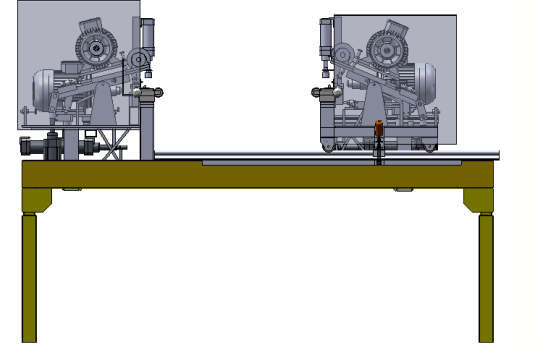
# Baranovich Yöntemi

- Askı ankraj sistemidir.
- Kullanılacak malzemeye en az 4 adet askı ankraj kullanılmalıdır.
- 5 mm çapında matkap ile yaklaşık 40 mm derinliğinde delik açılır, sonrasında delik merkezinde açılan 20 mm'lik bir yarık ile ankraj gizlenir.



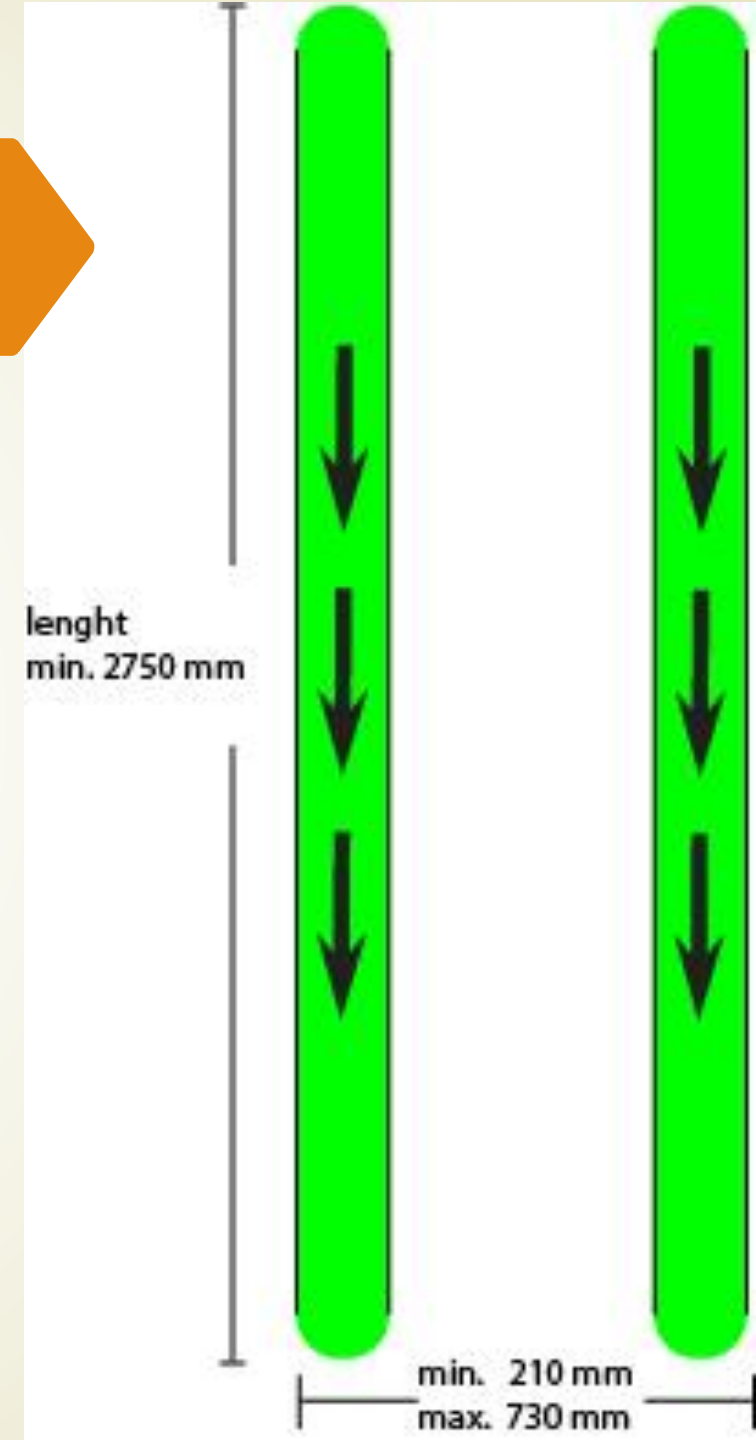
# Makine Ebatları

Boy	2450 mm
En	2100 mm
Yükseklik	1380 mm
Konveyör Boyu	2750 mm
Ağırlık	850 Kg



# Konveyör Özellikleri

Boy	2750 mm
En	100 mm
Bant Eni	55 mm
Min. Kapanma	210 mm
Max. Açılma	730 mm
Min. Taş işleme kalınlığı	18 mm
Max. Taş işleme kalınlığı	40 mm



# Motor ve Redüktörler

	ADET	MARKA	GÜÇ
Delim Motoru	4	VOLT	1,1 Kw - 2800 d/d
Kanal Motoru	4	VOLT	1,1 Kw - 2800 d/d
Konveyör Motoru	2	VOLT	0,37 Kw – 2800 d/d
Konveyör Redüktörü	2	POLAT	EN 40 – i : 60
Su Pompası	1	SUMAK	0,37 Kw Santrifüj

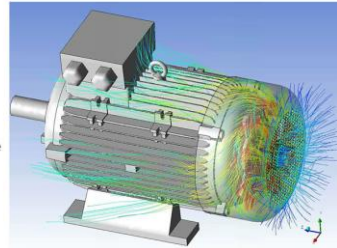


**Volt** elektrik motorları

## SOĞUTMA PERFORMANSI

İleri analiz yöntemleri ile en iyilenmiş soğutma performansı.

Detaylı Bilgi :  
Volt Bülten 10. Sayı



# MANYETİK VE YASTIKLI PİSTONLAR

- ▶ Şok emici yastıklı piston ile ayarlanabilir, ileri ve geri pozisyonlarda vuruntuyu engeller.
- ▶ Giriş ve çıkışlardaki kısıtlayıcı vanalar sayesinde kontrollü olarak ileri ve geri hız ayarlanabilir.
- ▶ Manyetik piston ile manyetik kontak kontrolü.
- ▶ Manyetik kontak teknolojisi, basma switch lerden daha hızlı ve güvenilir iletişim sağlar.



# ER25 PENS İLE MERKEZLEME PERFORMANSI





# PLC PANO SİSTEMİ

- 4 adet portal, 1 kumanda ve 1 ana panodan oluşmaktadır.
- Ana panoya sökülebilir konnektörler ile bağlanır.
- Kumanda; sistem otomatik başlatma, durdurma ve manuel konveyör ayarlarını kontrol eder.
- Ana pano; sistem otomatik başlatma, durdurma, konveyör hız kontrolü, termik arıza, delme yarma, sadece delme, sulu yada kuru sistem için pompayı kontrol eder.
- Portal dağıtıcı panolar; her bir ünite için motor, sensör, manyetik ve hava valflerinin bağlantılarını sağlar.



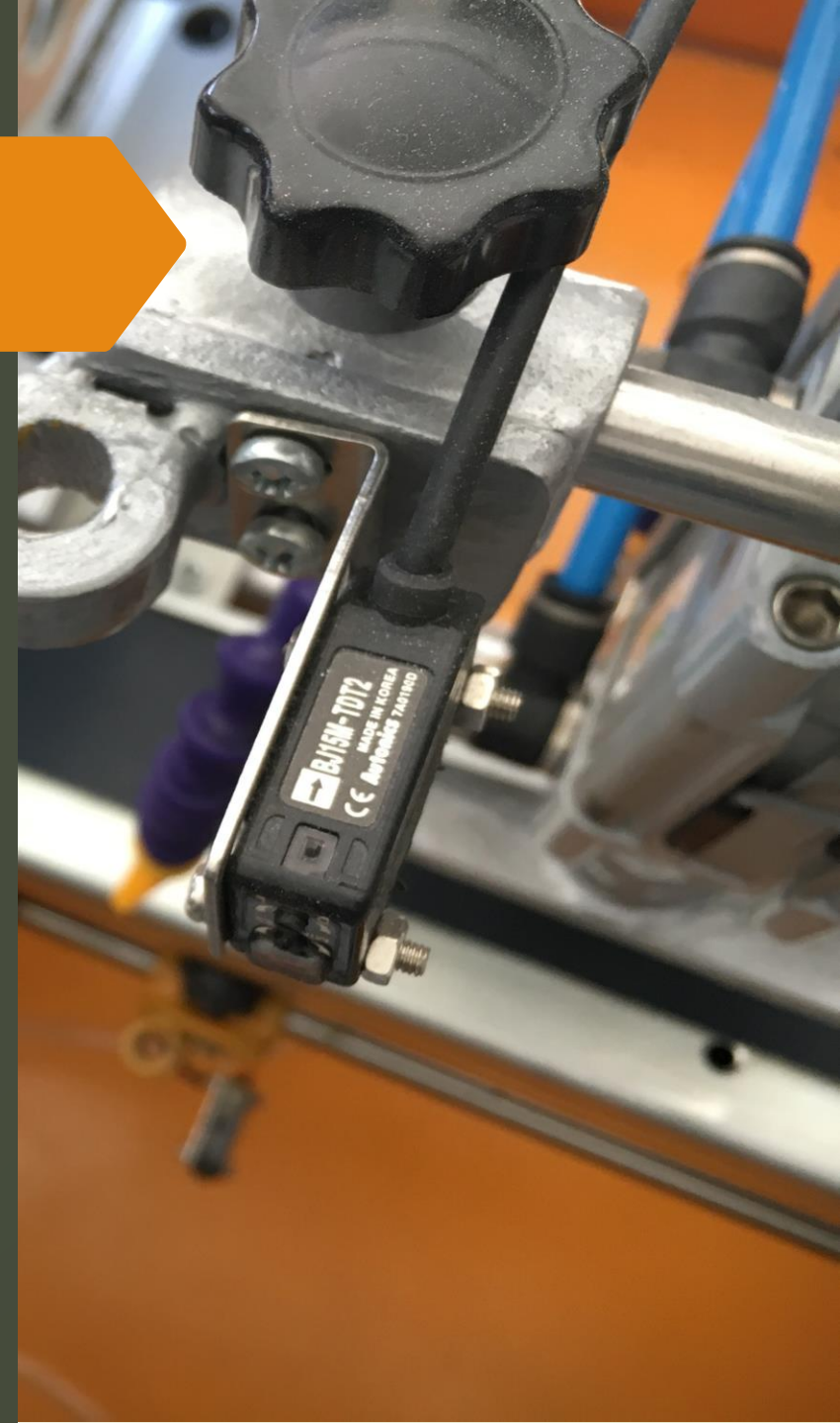
# DAHİLİ ETHERNET VE MİNİ USB PORTLU PLC

- ▶ GDM 4160 makinemizde Ethernet kablo ile internet üzerinden anlık iletişime yazılımsal hasar giderme ve parça hatalarını tespit edilir.
- ▶ PLC işleme gücü sayesinde hareket refleksleri, max. hızda çalışmasını sağlar.



# FOTOELEKTRİK SENSÖR

- ▶ Doğal taşların yapısında bulunan kalsit kristalleri fotonları geçirdiği için sensörlerin sağlıklı çalışmasını engeller.
- ▶ Fotoelektrik sensörler karşılıklı çalışarak maksimum cisim tespitinde bulunurlar.
- ▶ GDM 4160 Makinamızda Autonics Marka, Kore menşeli hassasiyeti yüksek sensör serisi kullanılmaktadır.





# ŞEN-MAK<sup>®</sup>

MAKİNA SANAYİİ VE TİCARET KOLL. ŞTİ.

ZIP KOD 34775 İMES SAN SİT E BLOK 504 SK NO:29

DUDULLU OSB – İSTANBUL -TURKIYE

+90 216 364 40 89

[www.senmakina.com](http://www.senmakina.com)

+90 216 365 41 15

[sales@senmakina.com](mailto:sales@senmakina.com)